

微細・極小(2mm角以下)部品試作システム

現状課題

微細・極小試作品製造方法において、現在は量産品と同等の金型を製作、製造しているため、コストと納期がかかりすぎています

微細・極小部品試作システムへの取組

高精度簡易金型システム開発

- ・微細・極小に対する多連プレス用ダイセット(外形、曲げ)、手送り順送、簡易カセット順送等、必要な数量や精度に応じた金型システムの開発
- ・金型設計～製品製造までのプロセス標準化

高精度微細金型パーツ加工のシステム開発

- ・金型パーツに対応する研削盤加工のノウハウ習得、治工具及び加工条件の最適化、パーツサイズの標準化(金型システムとの連携)
- ・プロファイル、0.05ワイヤーでのパーツ製造プロセス標準化

多工程化を1台で対応できる卓上生産機器

- ・複数の単発金型をセッティング出来、各々の金型部分で独立ストローク調整可能な卓上サーボモーションプレス機開発